

## Peakston Sockelfarbe

### Lábazatfesték

Akryl bázisú, vizes hígítású, környezetbarát falfesték külső és belső falfelületekre. Időjárásálló tulajdonsága alapján javasoljuk lábazatok, palából készült tetőfedő elemek (hullámpala, síkpala), beton, cementvakolat és cementkötésű faforgácslapok díszítő és védő festésére.

- Alkalmazható külső és igényes belső térben
- Időjárásálló, színtartó
- Széles színválasztékban elérhető

Kiváló fedőképességű, mosható, színtartó, mérsékelten páraáteresztő, időtálló, kiemelkedő tulajdonságokkal rendelkezik. Kapható 9 színben, de a **Peakston colorinno** színkártya alapján egyedi színekben is rendelhető.

#### Alapfelület előkészítés:

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fal algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt szükséges az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a Peakston Superbond Plus, vagy Peakston Grafiato színes vakolatalapozót festő- vagy kőműves ecsettel vagy hosszúsűrű teddy hengerrel vagy textil festőhengerrel hordjunk fel, de szórással is felvihetjük.

A bármely módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak. A felület textúrabeli és szerkezetbeli különbségeit nem lehet megszüntetni, gyakran a festést követően még láthatóbbá és még zavaróbbá válnak.

#### Felhasználás:

A Peakston Sockelfarbe lábazat-, pala- és betonfesték felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítást nem igényel. Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk. Erősen nedvszívó alapfelület, illetve magas hőmérséklet esetén 1 liter festékhez 0,2-0,3 dl víz adható. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) a festést az alapozó bevonat felhordása után 6 órával kezdhetjük meg.

Felhordása történhet korongecsettel vagy teddy hengerrel. A szerszámok a festék megkötése előtt vízzel tisztíthatóak.

Hengerrel történő felhordás esetén használjunk lehúzó rácsot; a második illetve harmadik felhordás csak akkor lehetséges, ha az előző réteg már teljesen száraz – normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart.=65%) ez körülbelül 4 óra elteltével lehetséges (alacsonyabb hőmérséklet és magas relatív páratartalom mellett a száradási idő lényegesen meghosszabbodhat!). A szóráshoz használhatunk különböző hagyományos magasnyomású és korszerű alacsonynyomású szórópisztolyokat, de különböző kivitelű „airless” szórógép is alkalmazható. A fúvóka mérete és a munkanyomás tekintetében tartssuk be a gyártó utasításait.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +30 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsütéstől, szélről vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél esetén ne dolgozzunk. Az egyes falfelületeket az egyik szélről a másikig megszakítás nélkül festjük. A fentiektől eltekintve a standard hosszúszerű teddy hengerrel vagy szórással nem elérhető felületeket (külső és belső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) minden festékréteg esetén megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

### **Megjegyzések:**

A műszaki adatlapon említett idők 20°C-ra és 65% relatív páratartalomra vonatkoznak.

A magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom rövidítik, az alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom hosszabbítják a bedolgozási időt és a kötés folyamatát. Az optimális eredmény elérése érdekében javasoljuk, hogy az építkezésen egy próbafelületet készítsenek a felhasználás előtt.

**Termékösszetétel:** akril gyanta diszperzió, adalékanyagok, töltőanyagok, pigmentek

### **Hígíthatóság:**

1 liter festékhez 0,2-0,3 dl víz az alapfelületről, valamint a levegő páratartalmától és hőmérsékletétől függően

### **Száradási idő:**

tapintásra kb. 30 perc,  
teljes kötés kb. 4 óra

### **Alapfelület hőmérséklete bedolgozáskor:**

+5 °C és +30 °C között

### **Anyagszükséglet:**

0,25-0,35 l/m<sup>2</sup>

### **Minőségét megőrzi:**

Eredeti csomagolásban, fagytól, nedvességtől, tűző naptól védve legalább 2 évig

### **Kiszerezés:**

5 liter, légmentesen záró műanyag vödörben

### **Megjegyzés:**

Ezen a műszaki adatlapon feltüntetett adatokat legjobb tudásunk szerinti tapasztalataink alapján adjuk meg. Az adatokat a mindenkori építménnyel, alkalmazási céllal és a különleges helyi igénybevételekkel összhangba kell hozni. Kritikus alkalmazási terület esetén próbafelhordást kell végezni. Ezt fenntartva vállalunk felelősséget az adatok helyességéért eladási és szállítási feltételeink keretében. A munkatársaink által adott, az adatlaptól eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásos formában megerősítésre kerülnek. Minden esetben az általános szakmai ismereteknek megfelelően kell az anyagokat beépíteni.